

## FICHA TÉCNICA DEL CURSO

**Referencia:** ONV2AF1256-N

**Nombre:** Planificación, control y ejecución de los procesos de protección, preparación e igualación de superficies

**Duración:** 75 horas

**Modalidad:** Teleformación

### Objetivos:

Planificar los procesos a realizar teniendo en cuenta los niveles de ocupación de las diferentes áreas de trabajo del taller y la carga de trabajo de los diferentes operarios. Mantener actualizada la documentación e información técnica de los productos y sistemas de trabajo que desarrollan los distintos proveedores. Reconstituir las diferentes capas de protección e igualación de superficies de un vehículo. Aplicar las técnicas inherentes al desarrollo de los procesos de protección, igualación y embellecimiento de superficies tanto metálicas como plásticas y materiales compuestos. Realizar los controles de calidad pertinentes en las diferentes fases del proceso de protección y preparación de las superficies a pintar.

### Contenidos:

#### **UD1. Técnicas de protección contra la corrosión.**

- 1.1. Recubrimientos con aceites y grasas.
- 1.2. Sellado con ceras.
- 1.3. Recubrimientos con pinturas y barnices.
- 1.4. Recubrimiento plástico.
- 1.5. Recubrimientos metálicos.
- 1.6. Protección anódica.
- 1.7. Fosfatado banderizado.
- 1.8. Pavonado.

#### **UD2. Control de calidad.**

- 2.1. Control del estado del vehículo al entrar en el taller de pintura.
- 2.2. Control de la calidad en la fase de reparación.
- 2.3. Control de calidad en la fase final.

#### **UD3. Equipos de protección personal individualizada.**

- 3.1. Máscaras de polvo.
- 3.2. Máscaras de carbono activado.
- 3.3. Guantes de protección química.
- 3.4. Mono y polainas de poliamida.