

FICHA TÉCNICA DEL CURSO

Referencia: ONV2AF1258-N

Nombre: Planificación y control de los procesos de corrección de defectos en el acabado y decoración de superficies

Duración: 75 horas

Modalidad: Teleformación

Objetivos:

Planificar el proceso a seguir en la reparación de los daños del vehículo teniendo en cuenta el tipo de material (metálico, plástico, composites, elastómeros) siguiendo las técnicas propias de los procesos de fundición del defecto presentado. Reparar los daños siguiendo las técnicas propias de los procesos en función del defecto presentado. Controlar la calidad final del trabajo realizado y el reacondicionamiento de las superficies no pintadas.

Contenidos:

UD1. Causas de daños de la pintura de acabado.

- 1.1. Defectos por inadecuada preparación de la superficie:.
- 1.2. Defectos por incorrecta mezcla aplicación y secado de productos:.
- 1.3. Defectos por uso incorrecto de la pistola aerográfica:.
- 1.4. Defectos por mantenimiento incorrecto de equipos e instalaciones:.
- 1.5. Defectos por falta de control sobre las condiciones ambientales de aplicación:.
- 1.6. Defectos por agentes externos:.

UD2. Técnicas de corrección de defectos.

- 2.1. Corrección de defectos sin proceder al repintado:.
- 2.2. Corrección de defectos con repintado:.

UD3. Control de calidad final previo a la entrega del vehículo.

- 3.1. Franquicias de puertas capós y parachoques.
- 3.2. Funcionamiento adecuado de los cierres de puertas y capós.
- 3.3. Ajuste y funcionamiento de los sistemas de alumbrado e indicadores de dirección.
- 3.4. Estanqueidad del vehículo (correcto sellado de puertas capos y cristales).
- 3.5. Limpieza general del vehículo.